



## Metallurgia e Processi di Saldatura

Per maggiori informazioni  
visita **fa-fe.com**

**Durata:**

Da 4 ore a 3 giorni, in  
funzione delle esigenze  
aziendali.

**Destinatari:**

Tecnici ed operatori addetti  
alla saldatura che non  
necessitano di un diploma  
professionale, ma desiderano  
frequentare un corso specialis-  
tico relativo alla metallurgia,  
ai processi, alla difettologia e  
al controllo di qualità dei  
giunti saldati.

**Obiettivi:**

Apprendere gli elementi  
teorici e pratici necessari per  
dimostrare la buona qualità  
del giunto e la sua ripetitività,  
tenendo conto di tutte le  
variabili che possono modifi-  
care le caratteristiche  
meccaniche della giunzione.

**Risultati:**

Al termine del corso i parteci-  
panti saranno in grado di:

- riconoscere le strutture  
metallografiche caratteristi-  
che dei giunti saldati in  
funzione del materiale base e  
di quello d'apporto
- dedurre la bontà di un  
giunto saldato dalle sue  
strutture metallografiche
- riconoscere il grado di  
saldabilità degli acciai al  
carbonio, inossidabili, micro  
legati e per alte temperature
- scegliere i controlli non  
distruttivi in funzione del tipo  
di saldatura

- riconoscere i principali  
difetti dei giunti saldati
- intervenire sul processo di  
saldatura migliorando le  
proprietà meccaniche della  
giunzione

**Programma:**

- Aspetti metallurgici e  
saldabilità degli acciai
  - Strutture di solidificazione  
dei giunti saldati
  - Metallurgia e processi di  
saldatura
  - Saldatura manuale e  
saldatura automatica
  - La brasatura
  - Difetti di saldatura
  - Controlli non distruttivi
- Sedi:**
- Milano, Lecco, Piacenza
  - è possibile organizzare i  
corsi anche presso le vostre  
sedi richiedendo solamente  
uno spazio adeguato

**Dipartimento di Meccanica**  
Politecnico di Milano  
Via La Masa 1, 20156 Milano  
Telefono: 02/23998225  
Fax: 02/23998644

