



Metallurgia e Processi di Saldatura

Per maggiori informazioni
visita **fa-fe.com**

Durata:

Da 4 ore a 3 giorni, in
funzione delle esigenze
aziendali.

Destinatari:

Tecnici ed operatori addetti
alla saldatura che non
necessitano di un diploma
professionale, ma desiderano
frequentare un corso speciali-
stico relativo alla metallurgia,
ai processi, alla difettologia e
al controllo di qualità dei
giunti saldati.

Obiettivi:

Apprendere gli elementi
teorici e pratici necessari per
dimostrare la buona qualità
del giunto e la sua ripetitività,
tenendo conto di tutte le
variabili che possono modifi-
care le caratteristiche
meccaniche della giunzione.

Risultati:

Al termine del corso i parteci-
panti saranno in grado di:

- riconoscere le strutture metallografiche caratteristiche dei giunti saldati in funzione del materiale base e di quello d'apporto
- dedurre la bontà di un giunto saldato dalle sue strutture metallografiche
- riconoscere il grado di saldabilità degli acciai al carbonio, inossidabili, micro legati e per alte temperature
- scegliere i controlli non distruttivi in funzione del tipo di saldatura

- riconoscere i principali difetti dei giunti saldati
- intervenire sul processo di saldatura migliorando le proprietà meccaniche della giunzione

Programma:

- Aspetti metallurgici e saldabilità degli acciai
- Strutture di solidificazione dei giunti saldati
- Metallurgia e processi di saldatura
- Saldatura manuale e saldatura automatica
- La brasatura
- Difetti di saldatura
- Controlli non distruttivi

Sedi:

- Milano, Lecco, Piacenza
- è possibile organizzare i corsi anche presso le vostre sedi richiedendo solamente uno spazio adeguato

Dipartimento di Meccanica
Politecnico di Milano
Via La Masa 1, 20156 Milano
Telefono: 02/23998225
Fax: 02/23998644

